

ASTM A179-90a (Reapproved 2001) 《冷拔无缝低碳钢热交换器和冷 凝器钢管》

1	适用范围	1、本标准适用于管式换热器、冷凝器及类似的热传导装置所用的最薄壁无缝钢管； 2、本标准适用于3.2~76.2mm的钢管。								
2	一般要求	除本标准另有规定外，还应符合ASTM A450各项适用条款								
3	表面质量	无氧化铁皮，其它表面质量按ASTM A450规定。								
4	牌号及化学成分 (%)	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%; text-align: center;">C</td> <td style="width: 25%; text-align: center;">Mn</td> <td style="width: 25%; text-align: center;">P</td> <td style="width: 25%; text-align: center;">S</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0.06~0.18</td> <td style="text-align: center;">0.27~0.63</td> <td style="text-align: center;">≤0.035</td> <td style="text-align: center;">≤0.035</td> </tr> </table>	C	Mn	P	S	0.06~0.18	0.27~0.63	≤0.035	≤0.035
C	Mn	P	S							
0.06~0.18	0.27~0.63	≤0.035	≤0.035							
5	热处理	最后一道冷拔后，在不低于650℃温度下进行热处理								
6	硬度试验	HRB≤72，取样要求为从每批钢管中任取两支钢管取样作试验。（所谓批，指的是用同一炉钢生产的同一公称直径和壁厚的未经切分的全部钢管。若为批式炉，则批仅指同一炉号、同一尺寸、同一次装炉热处理的钢管；若为连续炉，则批应包括同一炉号、同一尺寸并在同一热处理炉内以相同温度、相同加热时间和相同炉子速度进行热处理的全部钢管。）								
7	压扁试验	方法按ASTM A450，取样为每批钢管或其剩余部分取两支钢管各切取试样进行试验。 (一批管为250支)								
8	扩口性能	方法按ASTM A450，取样为每批钢管或其剩余部分取两支钢管各切取试样进行试验。 (一批管为250支)								
9	卷边性能	对S/D<10%钢管，可用卷边代扩口。方法按ASTM A450，取样为每批钢管或其剩余部分取两支钢管各切取试样进行试验。（一批管为250支）								
10	水压试验	逐支水压，若需方同意可用无损代水压。无损检验按ASTM A450。								
11	标志	除按ASTM A450规定外，还应包括需方名称和订单号。								



↑
访问我们的官方网站了解更多内容

← 扫描二维码关注